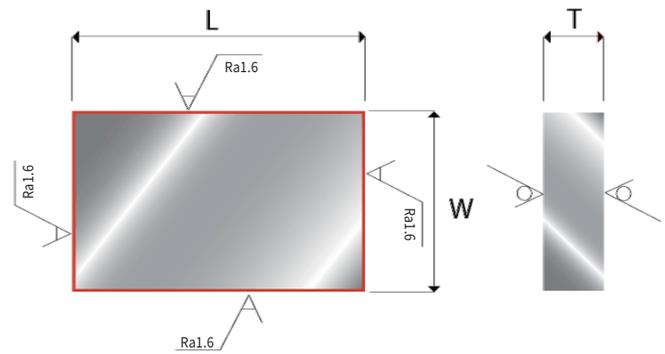


加工精度規格
[4F / 4面フライス]

ステンレス・チタン



■寸法公差 幅Wと長さLの標準公差(mm)、幅Wと長さLのminレンジ(mm)

加工寸法	標準公差	minレンジ	
		長さが700以下	長さが700超え
~100	±0.05	0.02	0.04
~300	±0.05	0.04	0.05
~1000	±0.08		0.05
~1550	±0.10		0.10
~2500	±0.30		0.30

W300×300以下の時:4直角保証。
上記を超える時:基準面1直角のみ保証。



■直角度 長さLを基準とした幅Wの直角度(mm)

幅/長さ	~100	~200	~300	~500	~1000	~1550	~2500
~300	0.015	0.03	0.045	0.05	0.07	0.10	0.30
~1500				0.07	0.10	0.12	0.30

■平行度[標準公差適用時] 対になる二辺の平行度(mm)

[長さ面平行度]

幅/長さ	~300	~500	~1000	~2500
~300	0.03	0.05	0.05	0.05
~1500		0.05	幅100につき0.01	幅100につき0.01

[幅面平行度]

幅/長さ	~300	~500	~1000	~2500
~300	0.03	0.03	0.04	0.05
~1500		0.05	幅100につき0.01	幅100につき0.01

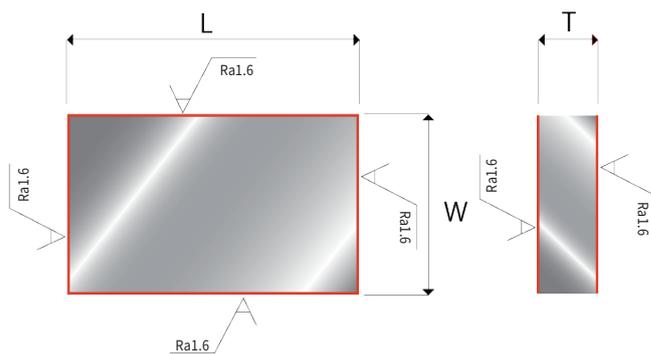
■平行度[minレンジ適用時] 対になる二辺の平行度(mm)

幅/長さ	長さが700以下	長さが700超え
~100	0.02	0.04
~300	0.04	0.05
~1000	0.05	0.05
~1550		0.10
~2500		0.30



加工精度規格
[6F / 6面フライス]

ステンレス・チタン

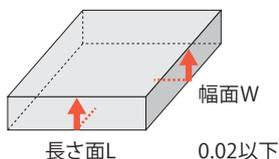


■寸法公差 板厚寸法Tの標準公差(mm)、板厚寸法Tのminレンジ(mm)

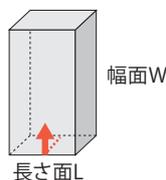
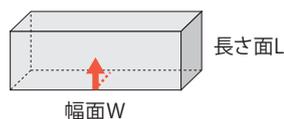
幅/長さ	~150		~350		~700		~1000		~1200		~1550		~2000		~2500	
~50	±0.05	0.02	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.06	±0.05	0.09	±0.08	0.12
~300	±0.05	0.04	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.05	±0.05	0.06	±0.08	0.13	±0.10	0.16
~400			±0.07	0.06	±0.07	0.07	±0.08	0.08	±0.09	0.09	±0.10	0.10	±0.12	0.18	±0.14	0.20
~700																
~1000							±0.10	0.10	±0.12	0.12	±0.14	0.14				

■直角度

①板厚面Tを基準とした
幅面W、長さ面Lの直角度(mm)



②幅面W、長さ面Lを基準とした
板厚面Tの直角度(mm)



※②の保証は下記の時のみ適用いたします。

- ・仕上げT=20以上
- ・W、L=250まで

幅/長さ	~50	~100	~150	~200	~250
直角度	0.02	0.05	0.08	0.10	0.12

