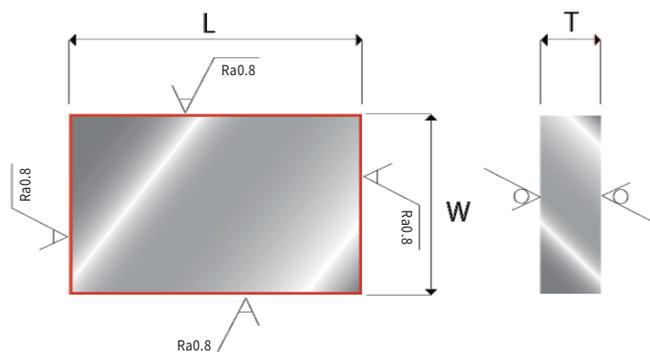


加工精度規格
[4F / 4面フライス]

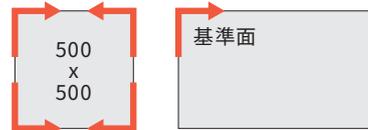
アルミ・伸銅品



■寸法公差 幅Wと長さLの標準公差(mm)、幅Wと長さLのminレンジ(mm)

加工寸法	標準公差	minレンジ	
		長さが700以下	長さが700超え
~100	±0.05	0.02	0.04
~700	±0.05	0.04	0.05
~1000	±0.08		0.05
~1500	±0.10		0.10
~3047	±0.30		0.30

W500×500以下の時:4直角保証。
上記を超える時:基準面1直角のみ保証。



■直角度 長さLを基準とした幅Wの直角度(mm)

幅/長さ	~100	~200	~300	~400	~500	~1000	~1500	~3047
~40	0.015	0.03	0.045	0.08	0.10	100につき0.02		0.30
~300	0.015	0.03	0.045	0.06	0.075	100につき0.02		0.30
~1520				0.06	0.075	100につき0.015	0.15	

■平行度[標準公差適用時] 対になる二辺の平行度(mm)

[長さ面平行度]

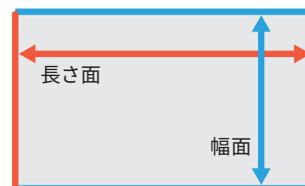
幅/長さ	~300	~350	~500	~540	~3047
~300	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
~350		0.03	0.03	0.04	0.04
~1520			0.05	0.05	幅100につき0.01

[幅面平行度]

幅/長さ	~300	~350	~500	~540	~3047
~300	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
~350		0.03	0.04	0.04	長さ100につき0.01
~1520			0.05	0.05	長さ100につき0.01

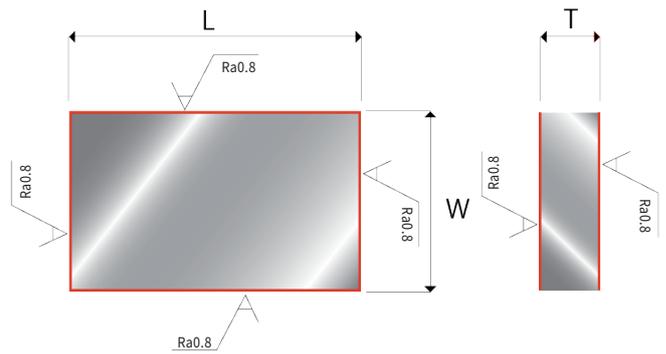
■平行度[minレンジ適用時] 対になる二辺の平行度(mm)

幅/長さ	長さが700以下	長さが700超え
~100	0.02	0.04
~700	0.04	0.05
~1000		0.05
~1500		0.10
~3047		0.30



加工精度規格
[6F / 6面フライス]

アルミ・伸銅品

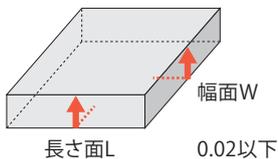


■寸法公差 板厚寸法Tの標準公差(mm)、板厚寸法Tのminレンジ(mm)

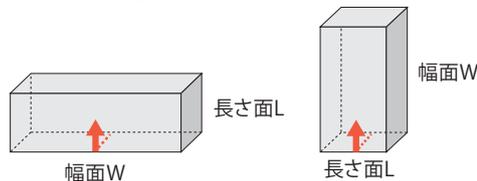
幅/長さ	~150		~300		~770		~1150		~1505		~2000		~3047	
~50	±0.05	0.02	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.06	0.06	±0.06	0.06	±0.07	0.07
~300	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.05	0.04	±0.06	0.06	±0.06	0.06	±0.07	0.07
~770					±0.07	0.07	±0.07	0.07	±0.08	0.08	±0.08	0.08	±0.09	0.09
~1150							±0.08	0.08	±0.08	0.08	±0.09	0.09	±0.10	0.10
~1525									±0.10	0.10	±0.10	0.10	±0.10	0.10

■直角度

①板厚面Tを基準とした
幅面W、長さ面Lの直角度(mm)



②幅面W、長さ面Lを基準とした
板厚面Tの直角度(mm)



※②の保証は下記の時のみ適用いたします。

- A5052、A5083=仕上げT60以上
- A2017=仕上げT30以上
- A7075=仕上げT30以上
- W、L=250まで

幅/長さ	~50	~100	~150	~200	~250
直角度	0.02	0.05	0.08	0.10	0.12

加工精度規格

[6F / 6面フライス]

アルミ・伸銅品

■平行度 対になるT二面の平行度(mm)

仕上板厚	幅/長さ	~100	~200	~300	~400	~500	~1000	~1500	~2000	~3047(2520)
2.00~4.99	~100	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09			
	~390		0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11		
5.00~7.99	~100	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	
	~700		0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	
8.00~19.99	~100	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~390		0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11
	~770				0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
	~1150						0.10	0.11	0.12	0.13
20.00~39.99	~100	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07
	~390		0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
	~770				0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10
	~1150						0.08	0.09	0.10	0.11
40.00~180.00	~100	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
	~390		0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.08
	~770				0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09
	~1150						0.08	0.08	0.09	0.10
	~1520							0.10	0.11	0.12
	~1520							0.12	0.13	0.14
	~1520							0.10	0.11	0.12
	~1520							0.10	0.11	0.12

※上記平行度保証値よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証いたします。

(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証いたします)

■平面度 板厚Tの平面度(mm)

仕上板厚	幅/長さ	~100	~200	~300	~400	~500	~1000	~1500	~2000	~3047(2520)
2.00~4.99	~100	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09			
	~390		0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10		
5.00~7.99	~100	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	
	~700		0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	
8.00~19.99	~100	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
	~390		0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~770				0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10
	~1150						0.10	0.10	0.10	0.10
20.00~39.99	~100	0.015	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06
	~390		0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07
	~770				0.05	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08
	~1150						0.06	0.07	0.08	0.09
40.00~180.00	~100	0.012	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05
	~390		0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
	~770				0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07
	~1150						0.05	0.06	0.07	0.08
	~1520							0.07	0.08	0.09
	~1520							0.07	0.08	0.09
	~1520							0.07	0.08	0.09
	~1520							0.07	0.08	0.09